

Ny produktionslina ökade EFFEKTIVITETEN MED 35 PROCENT

Sedan några år tillbaka arbetar Ascoms fabrik i Herrljunga med att införa Lean Production och Ascoms DECT-telefoner monteras numera i ett taktat enstycksflöde. I samband med produktionsomläggningen infördes också ett nytt trådlöst produktionsövervakningssystem, "Ascom Wireless Andon".

– Ändringen i produktionen har gjort att vi har ökat produktiviteten med närmare 35 procent och sänkt genomloppstiden med 80 procent säger Bengt Ohlsson, ansvarig för produktionskoncepten i Herrljungafabriken.

Längs monteringslinan arbetar nio personer. Här tillverkas en telefon var åttionde sekund.

– För ett produktionsflöde och speciellt vid line-produktion är ett andonstöd nödvändigt, menar Bengt Ohlsson.

Med Ascoms trådlösa andonsystem får montören direkt hjälp när det blir en störning längs linan. Den dedikerade andonansvarige får alla andonlarm direkt till sin bärbara fickenhet. Det kan handla om ett tekniskt fel som orsakar stopp i produktionen och som måste avhjälpas eller att personalen behöver bli avlöst.

– Andonsystemet används också till att styra materialförsörjningen till monteringsstationen genom att montören larmar när det är tid att fylla på med material. Allt för att undvika onödiga stopp i produktionen, förklarar Bengt Ohlsson.

Alla andonlarm loggas i systemet med en orsakskod, vilket gör att det är lätt att få ut statistik och underlag för att göra förbättringar längs linan.

Men andonsystemet gör mer än att indikera stopp i produktionslinan. På en display kan de som arbetar längs linan hela tiden följa det aktuella produktionsläget och se hur många enheter som har tillverkats och hur väl man ligger i fas med den planerade produktionstakten.

Minskad stress

Andonsystemet är framför allt till för att underlätta för personalen. I Herrljungafabriken finns en display vid varje arbetsstation som indikerar när takttiden börjar gå mot sitt slut. När montören är färdig med sin enhet, kvitterar denne takten och först när alla montörer längs linan har kvitterat, fortsätter nästa takt.

– Stressen bland personalen har minskat när de hela tiden ser hur de ligger till och personalen vet att det alltid kommer back-up om något skulle gå fel, om man behöver bli avlöst eller är sen med sin del i arbetet.

Speciellt anpassat för tillverkningsindustrin

Ascoms Wireless Andon är en mjukvara som kan integreras med samtliga av Ascoms trådlösa system för att effektivisera informationsflödet och ge kortare stopptider. Systemet kan även installeras helt fristående i en taktad produktionslina.

– Den stora fördelen med Wireless Andon är att systemet visualiserar produktionen och det taktade flödet, alla kan se planerade bör-värden och faktiska är-värden samt att man får en snabb fokus på vilka produktionsstörningar som finns i verksamheten, säger Jan Korpegård, produktchef på Ascom Sweden AB.

Herrljungafabriken

- Ascom har drivit fabriken i Herrljunga sedan 1994
- Här arbetar 225 anställda
- Fem verksamhetsområden: Produktion av bl.a. DECT-telefoner, personsökare och larmprodukter, Repair, Logistik, Inköp, Industrialisering, som anpassar produkterna för produktion och test.

